



Grupa Toshiba

Początki Toshiba sięgają roku 1875 i są związane z dwoma wielkimi wynalazcami.

Hisashige Tanaka, azjatycki Thomas Edison, słynął ze swojej pomysłowości. Hasło witające gości fabryki Tanaka Engineering Works, „Ułatwiamy życie rzeczami potrzebnymi ludziom”, wyrażało jego głębokie poświęcenie sprawie poprawy jakości ludzkiego życia.

Ichisuke Fujioka był ojcem japońskiej elektroniki. Wyprodukował pierwsze japońskie żarówki i kładł podwaliny japońskiego przemysłu elektronicznego.

Dziś, po ponad 130 latach, Grupa Toshiba dostarcza szeroki zakres produktów i usług, opartych na najlepszych innowacyjnych technologiach i cechujących się najwyższą jakością.

Poprzez stały rozwój innowacyjnych technologii staramy się tworzyć produkty i usługi polepszające życie człowieka, prowadzące do rozkwitu zdrowego społeczeństwa.

W roku 2006 Grupa Toshiba uzyskała skonsolidowany przychód przekraczający 60 miliardów dolarów, przy zatrudnieniu około 191 000 pracowników na całym świecie.

Szeroka gama innowacyjnych produktów

Produkty cyfrowe: telefony komórkowe o wysokiej wartości dodanej, zaawansowane produkty audiowizualne, komputery osobiste i systemy komunikacji biznesowej.

Urządzenia i elementy elektroniczne: zaawansowane technologie półprzewodnikowe i monitory.

Systemy infrastruktury społecznej: krytyczne elementy procesów wytwarzania energii, aparatury nadawczej, transportu, zarządzania finansami, sprzęt i systemy logistyczne.

Urządzenia użytkowe: systemy klimatyzacyjne mieszkaniowe i komercyjne, elektronika samochodowa i usługi sieciowe.

Charakterystyka naszej Marki

TOSHIBA
Leading Innovation >>>

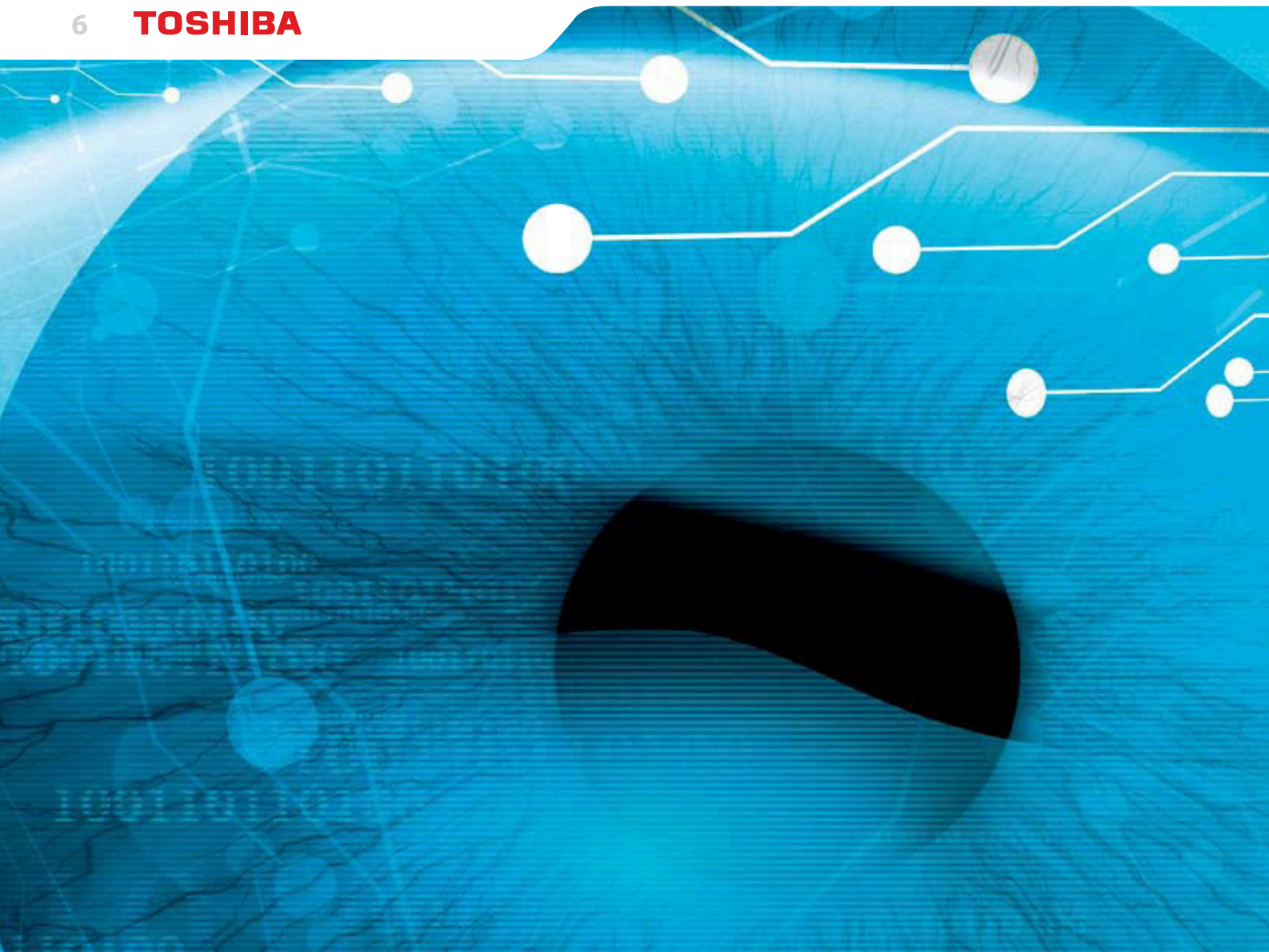
Toshiba dostarcza technologie i produkty znane ze swojej innowacyjności i artyzmu, sprawiające, iż życie staje się bezpieczniejsze, bardziej komfortowe i wydajne.

Wnosimy ducha innowacji wraz z naszą pasją i przekonaniem, iż należy kształtować przyszłość wspomagając globalne środowisko stanowiące nasze wspólne dziedzictwo.

Wobec naszych klientów, partnerów biznesowych i społeczności na całym świecie zachowujemy bliskie relacje, oparte na zaufaniu i szacunku.

TOSHIBA AIRCONDITIONING

Advancing the **eco**-evolution



Klimatyzacja Toshiba Pasja innowacji

Toshiba wyprodukowała swój pierwszy klimatyzator w roku **1950** i od tego momentu wprowadza ciągle innowacje technologiczne.

Swoją rolę lidera w innowacjach potwierdziło wprowadzeniem sprężarki rotacyjnej i elektronicznego sterowania.

Na początku lat osiemdziesiątych przy szerokiej ofercie produktowej, Toshiba jako pierwsza wprowadziła jednostkę

inwerterową (1981) oraz podwójną sprężarkę rotacyjną (1988).

W roku **1999**, Toshiba ponownie potwierdziła pozycje lidera wprowadzając typoszereg swoich urządzeń pracujących na freonach ekologicznych (R-410A i R407C).

Duch innowacji Toshiby nadal kształtuje politykę firmy, bycia liderem na rynku i ciągłemu usprawnianiu parametrów urządzeń.

2000: rewolucyjny inwerter hybrydowy DC.

2003: nowy Digital Inverter.

2004: nowy SMMS (system VRF z najwyższym na rynku współczynnikiem COP).

2006: nowy MiNi-SMMS.

2007: Super Daiseikai (filtr plazmowy z cząsteczkami srebra).



Toshiba dzisiaj

Toshiba oferuje rozwiązania dla wszystkich aplikacji: mieszkaniowe, małe systemy komercyjne, jak również większe budynki.

Jednostki wewnętrzne są projektowane tak aby doskonale wpasować się we wszystkie wnętrza, a większość jednostek ściennych posiada zaawansowany system filtracji zapewniający doskonałą jakość powietrza w pomieszczeniu.

Urządzenia dla małych obiektów komercyjnych, zaprojektowane są tak aby zapewnić jak najwyższe parametry i najniższe koszty eksploatacji.

Systemy Digital Inverter i Super Digital Inverter oferują szeroki zakres jednostek wewnętrznych dających maksymalną elastyczność.

W większych aplikacjach, systemy VRF łączą elastyczność, efektywność energetyczną i poszanowanie środowiska. Te niezawodne systemy oferują szeroką gamę stylowych jednostek wewnętrznych.





Nasza wizja - "Postęp Eko-Ewolucji"

Przy stosunkowo późnym pojawieniu się w toku ewolucji ziemskiej, niezaprzeczalnie rasa ludzka wywarła znacząco większy wpływ na ekosystem naszej planety, niż jakakolwiek inna forma życia.

Wszystkie organizmy do pewnego stopnia dokonują zmian naszego środowiska globalnego, jednak żaden z nich nie czyni tego tak zasadniczo jak ludzie. Wielu naukowców twierdzi, iż działalność człowieka przyspieszyła zanieczyszczenie i zmiany klimatyczne w stosunku do naturalnego procesu ewolucyjnego.

W ujęciu globalnym poziom dwutlenku węgla i średnich temperatur regionalnych rosną w alarmującym tempie, wpływając na przyrodę i cywilizację. W miastach,

w których żyjemy, jakość powietrza stale się pogarsza.

Niezależnie od przyczyn, wniosek jest prosty: przyszłość zależy od nas wszystkich, możemy więc uczynić więcej, aby poprawić bieżącą sytuację.

Sedno filozofii Toshiba Klimatyzacja stanowi głębokie poszanowanie naszego środowiska globalnego i pełne pasji dążenie do poprawy jakości życia naszych klientów na całym świecie.

Jako element takiego zaangażowania opracowujemy najnowocześniejsze technologie i usprawnienia, służące ludziom na całym świecie, oferując idealną harmonię między komfortem i produktami ekologicznymi.

Prowadzimy prace badawczo-rozwojowe w dziedzinie efektywnych energetycznie, czystszych technologii i innowacyjnych produktów, które nie tylko zużywają znacząco mniej energii, lecz również utrzymują jakość powietrza poprzez najnowocześniejsze systemy oczyszczania powietrza w zastosowaniach domowych i biznesowych.

Staramy się stanowić przykład dostawcy systemów klimatyzacyjnych o najwyższej jakości, zapewniających wartość dodaną, w sposób odpowiedzialny przyczyniając się do postępu ludzkości.

Wizję tę zwiemy „Postępem Eko-Ewolucji”.

Technologia i Środowisko

Toshiba stale pracuje nad zapewnieniem, aby nasze klimatyzatory wspomagały ochronę środowiska przy równoczesnym wsparciu i niezawodności dla użytkowników na całym świecie.

Toshiba uzyskała międzynarodowe uznanie w dziedzinie wytwarzania produktów energooszczędnych – dotyczy to również i fabryk zorientowanych na środowisko. System ochrony środowiska stosowany w firmie uzyskał certyfikat ISO 14001.

Nasze wysiłki rozciągają się również na ważną kwestię globalnego ocieplenia, czego przykładem jest wcześniejsze zastosowanie w naszych klimatyzatorach Daiseikai i systemach Super Modular Multi czynnika R410A, nowoczesnego czynnika chłodniczego

o wartości współczynnika szkodliwości dla warstwy ozonowej bliskiej zeru.

Toshiba jest pierwszym producentem w Japonii, który wykorzystał czynnik chłodniczy R410A do wszystkich produktów.

Produkty opracowane w wyniku prac naukowo-badawczych Toshiba dedykowane do ochrony środowiska uzyskały międzynarodowe uznanie i 14 nagród w najważniejszych w branży kategoriach, w tym Nagrodę Ministra Handlu Międzynarodowego i Przemysłu rządu Japonii.



Jakość i oszczędność

Toshiba prowadzi badania, projektuje i wytwarza innowacyjne systemy klimatyzacyjne od 30 lat, w wyniku czego zawsze oferowała najlepsze osiągi dostępne na rynku.

Jakość zawsze była silną stroną Toshiba, która pozostanie jej wizytówką odróżniającą klimatyzatory Toshiba od konkurencji. Jest to filozofia leżąca u podstawy każdego produktu Toshiba.

Klasa A/A

Ponieważ klasy energetyczne zostały wprowadzone w celu oznaczenia rzeczywistego poboru energii, systemy Toshiba zawsze należały

do cennej zielonej klasy A. Oznacza to oszczędność energii: dobrą wiadomość dla środowiska i naszych portfeli!

Eurovent

W celu certyfikacji danych technicznych i zagwarantowania ich Toshiba uczestniczy w programie testowania produktów Eurovent w celu potwierdzenia zgodności pomiędzy wynikami testów, a rzeczywistymi osiągnięciami produktów.



| Energy | | Air-conditioner |
|--|----|-----------------|
| Manufactured | | TOSHIBA |
| Outside unit | | |
| Inside unit | | |
| More efficient | | A |
| A | | |
| B | | |
| C | | |
| D | | |
| E | | |
| F | | |
| G | | |
| Less efficient | | |
| Annual energy consumption, kWh in cooling mode | | 607 |
| <small>(Actual consumption depend on how the appliance is used and climate)</small> | | |
| Cooling output | kW | 3.9 |
| Energy efficiency ratio | | 3.21 |
| <small>Full load (the higher the better)</small> | | |
| Type | | |
| Cooling only | | ← |
| Cooling + Heating | | ← |
| Air cooled | | ← |
| Water cooled | | ← |
| Noise | | |
| <small>(dB(A) re 1 pW)</small> | | |
| Further information is contained on product brochure | | |
| <small>Norm EN 614 Air-conditioner Energy Label Directive 2002/91/EC</small> | | |



Bez kompromisów, bez ustępstw Tylko jakość, czysta i prosta

W ciągu ostatnich 30 lat Toshiba poniosła znaczne nakłady i ciężko pracowała nad utrzymaniem pozycji lidera na rynku klimatyzacyjnym.

Dla Toshiba jakość zawsze stanowiła priorytet, tak więc dziś i jutro, jakość

produktów Toshiba będzie stanowić realną różnicę między nami, a innymi producentami.

Technologia jutra dzisiaj

Toshiba jest światowym liderem w dziedzinie mikroelektroniki. Od procesorów do najbardziej zaawansowanych chipów, od

systemów inwerterowych do efektywności energetycznej, każdy detal jest optymalizowany pod kątem osiągnięcia niezrównanej wydajności.

Badanie przepływu powietrza

W naszych laboratoriach przywiązujemy wielką wagę do badań i analiz przepływu powietrza wewnątrz naszych klimatyzatorów.

Wyniki uwidaczniają się w komforcie i cichej pracy naszych urządzeń.

Suma perfekcji

Wiemy, że na doskonałe urządzenie składa się suma perfekcyjnych szczegółów.

Rozwiązania przebadane i sprawdzone w każdym najmniejszym podzespole cieszą się powszechnym uznaniem specjalistów od klimatyzacji za ich niezawodność.

Poszanowanie środowiska

Ciągłe badania zmierzające do prześcignięcia naszych własnych wytycznych w skuteczności energetycznej, już obecnie

najwyższych na rynku, stanowią wyraźne podkreślenie ukierunkowania Toshiba na poszanowanie środowiska naturalnego.

Absolutny komfort

Dbamy o każdy detal: jakość powietrza, cichą pracę, efektywność energetyczną – każdy element jest

badany i konstruowany tak, aby osiągnąć ostateczny cel – absolutny komfort.

